

Martin Schenkl



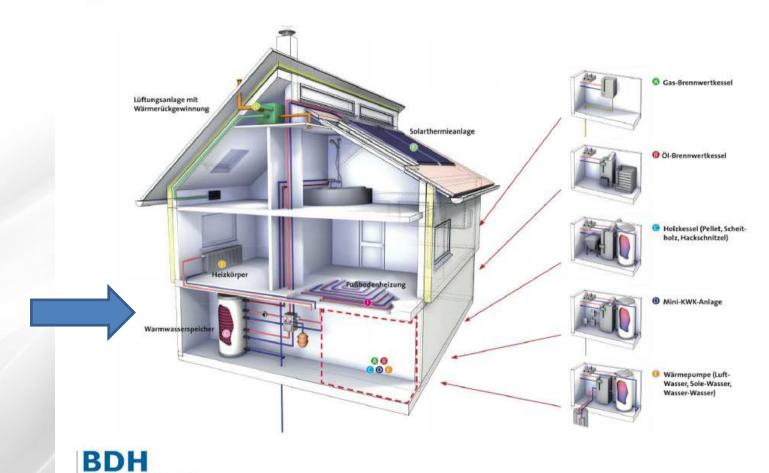


Echt heiß das AQA therm ReinHEIZgebot: natürliches, perfektes Heizungswasser braucht keine Zusatzstoffe



Bundesindustrieverband Deutschland Haus-, Energie- und Umweittechnik e.V.

---- Moderne Heizungssysteme





Moderne Heizsysteme haben



- größere Wasserinhalte (Pufferspeicher)
 (Hybrid- und Kaskadensysteme),
- veränderte Werkstoffe (Alu-Legierungen),
- kleinere Wasserinhalte des Primärwärmetauschers (Umlaufheizer),
- niedrige Rücklauftemperaturen (kleiner 45° C in Teilsträngen),

die zu verstärkten Ablagerungen, Korrosionserscheinungen und auch veränderten mikrobiellen Wachstumsbedingungen führen.



Warum Heizungswasseraufbereitung?



Alt

NEU

Wasserinhalt System

200l



1000I

5fach größer

Wasserinhalt Kessel

10I



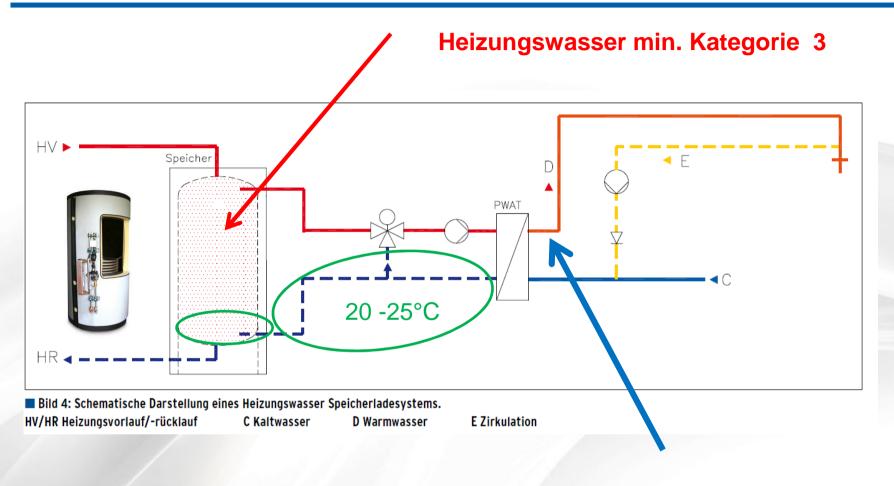
11

10fach kleiner

Auswirkung des Kalkgehaltes im Füllwasser

 $5 \times 10 = 50$

Temperatur NEU



Trinkwasser

SO 4

(Sulfat)

PO 4

(Phosphat)

MoO₄

(Molybdän)

NO 3

(Nitrat)

BO 3

(Borat)

NO 2 (Nitrit) Temperaturen unter 45° C

Biorasen

Biofilm

MIC

Ohne Sauerstoff



anaerob



Komponente

Heizungswasser

Muss für alle Komponenten des Systems geeignet und verträglich sein

VDI 2035

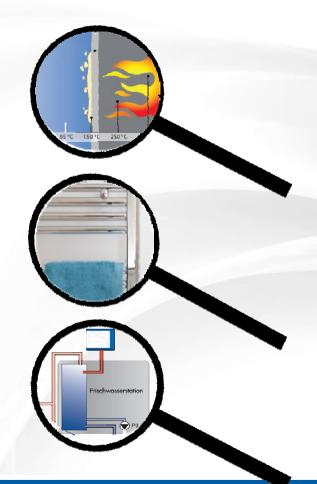


3 Aufgaben- 1 Lösung

1. Schutz vor Ablagerungen

2. Schutz vor Korrosionen

3. Schutz des Trinkwassers



3 zusätzliche Aufgaben- 1 Lösung

"6" Aufgaben

- 4. Schutz der ausführenden Mitarbeiter
- 5. Schutz der Endverbraucher
- 6. Schutz der Umwelt



VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Vermeidung von Schäden in Warmwasser-Heizungsanlagen

Heizwasserseitige Korrosion

Prevention of damage in water heating installations

Water-side corrosion

VDI 2035

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch Issue German/English

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Richtlinie gelten die folgenden Begriffe:

...

Aufbereitetes Heizwasser

Enthärtetes oder entsalztes Wasser, dem keine Chemikalien zugesetzt wurden.

. . .



VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE Vermeidung von Schäden in Warmwasser-Heizungsanlagen

Heizwasserseitige Korrosion

Prevention of damage in water heating installations

Water-side corrosion

VDI 2035

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch Issue German/English

3 Begriffe

Für die Anwendung dieser Richtlinie gelten die folgenden Begriffe:

...

Behandeltes Heizwasser

Wasser oder aufbereitetes → Heizwasser, dem Chemikalien zugesetzt wurden.

...



"Natürlich, perfektes Heizungswasser - ohne Zusatzstoffe"

- entspricht belegbar allen Anforderungen aller Normen
- normenkonformer Schutz vor Ablagerungen, Korrosion und mikrobiellen Wachstum für alle durchflossenen Systemkomponenten im Heizkreis

Ein Auszug aus der VDI 2035

8.3.2 Inbetriebnahme

Der Zusatz von Heizwasseradditiven (Chemikalien) ist als Korrosionsschutzmaßnahme in der Regel nur bei korrosionstechnisch offenen Warmwasser-Heizungsanlagen erforderlich. Die Angaben der Hersteller der Additive sind zu beachten. Additive können Biofilmbildung begünstigen.

8.4 Wasserbehandlung

8.4.1 Allgemeine Himweise

Eine Wasserbehandlung durch Zugabe von Chemikalien soll auf Ausnahmen beschränkt sein. Eine Auswahl von Wasserbehandlungsmaßnahmen und Änderungen in der Wasserbehandlung erfordert Sachkunde.

Alle Wasserbehandlungsmaßnahmen sind im Anlagenbuch **zu begründen** und zu dokumentieren.

8.4.3 Korrosionsinhibitoren

Eine Inhibierung des Heizwassers ist nur bei ständigem, durch andere Maßnahmen nicht vermeidbarem Sauerstoffeintrag notwendig. Inhibitoren bilden Deckschichten oder Filme, die die Korrosion hemmen können. Bei Unterdosierung kann es zu örtlicher Korrosion (Lochfraß) kommen.



Normen

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE VERN Vermeidung von Schäden in WarmwasserHeizungsanlagen Heizwasserseitige Korrosion VDI 2035 Blatt 2 / Part 2

Tabelle 1. Richtwerte für das Heizwasser

		Salzarm	Salzhaltig	
Elektrische Leitfähigkeit bei 25 °C	μS/cm	< 100	100–1500	
Aussehen		frei ∨on sedimentieren- den Stoffen		
pH-Wert bei 25 °C		8,2–10,0* ⁾		
Sauerstoff	mg/l	< 0,1	< 0,02	

Arbeitsblatt AGFW FW 510

Anforderungen an das Kreislaufwasser von Industrie- und Fernwärmeheizanlagen sowie Hinweise für deren Betrieb

Eigenschaft	Einheit	salzarm		salzhaltig
elektrische Leitfähigkeit bei 25 °C*	μS/cm	10 – 30	> 30 - 100	<u>></u> 100 - 1500
Aussehen**		klar, frei von suspendierten Stoffen		
pH-Wert bei 25 °C***		9,0 - 10,0	9,0 - 10,5	9,0 - 10,5
Sauerstoff	mg/l	< 0,1	< 0,05	< 0,02
Summe Erdalkalien (Härte)	mmol/l (°dH)	< 0,02 (< 0,1)	< 0,02 (< 0,1)	< 0,02 (< 0,1)

Des Weiteren ist bei salzarmer Betriebsweise die Gefahr eines mikrobiellen Befalls eines Fernwärmesystems gering, da den Mikroorganismen die Nahrungsgrundlage entzogen wird.

DIN EN 14868

Als Füllwasser wird normalerweise Trinkwasser benutzt. Bezüglich des Auftretens aller lokalen Korrosionsarten ist die Verwendung von vollentsalztem Wasser vorzuziehen, da Korrosionselemente sich

Ohne Zusatzstoffe

Heizungsschutz-Wasseraufbereitung



Der neue ökologische Standard

bedeutet frei von Nitrat, Nitrit, Borat, Molybdat, Phosphat, sekundären Aminen, 2- Ethylhexansäure, Härtestabilisatoren, Dispergatoren, Konservierungsstoffen, Farbindikatoren und dem wassergefährdenden Benzotriazol

Ohne Zusatzstoffe

- Kein Verstoß gegen Arbeitsschutzbestimmungen
- Keine zusätzliche Umweltbelastung









Für die meisten Zusatzstoffe gilt laut Sicherheitsdatenblatt:

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Bei Eindringen in Gewässer Polizei oder zuständige Behörde informieren.

6.3 Methoden und Material für Eindämmung und Reinigung In Sand, Erde oder einem ähnlich absorbierenden Material auf-

nehmen. Für die ordnungsgemäße Entsorgung Behälter füllen. Waschen Sie bespritzte Bereiche mit Seifenwasser ab. Kontaminiertes Adsorptionsmittel muss in verschlossenen Fässern mit Kunststoffauskleidung gefüllt und von einem zugelassenen Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Kein Risiko nach Produktsicherheitsrecht (bei offenkundigen Produktgefahren 30 Jahre)



Der Grund

Ausgabe: Mai 2007

Technische Regeln für Gefahrstoffe

Verwendungsbeschränkungen für Korrosionsschutzmittel, bei deren Einsatz N-Nitrosamine auftreten können

TRGS 615



3.1 Informationsermittlung

- (2) Die vom Arbeitgeber durchzuführende Informationsermittlung hinsichtlich der Zusammensetzung des Korrosionsschutzmittels bzw. des VCI-Papiers, der VCI-Folie, der VCI-Verpackung, des VCI-Öls usw. im Anlieferungszustand beinhaltet die Ermittlung
- des Gehalts an bereits vorhandenen N-Nitrosaminen,
- des Gehalts an nitrosierenden Agenzien und deren Vorstufen,
- des Gehalts an sekundären Aminen einschließlich verkappter sekundärer Amine.
- (3) Liegen hierzu keine Informationen im Sicherheitsdatenblatt vor, muss der Arbeitgeber diese beim Hersteller des eingesetzten Korrosionsschutzmittels anfordern. Wenn die Information gemäß Nummer 3.1 Abs. 2 nicht vorliegt, dürfen die Korrosionsschutzmittel nicht eingesetzt werden.



3.4 Einschleppung oder Bildung nitrosierender Agenzien

(4) Die Bildung von Nitrit aus Nitrat infolge bakterieller Reduktion in wässrigen Systemen (Emulsionen und Lösungen) ist durch geeignete Maßnahmen soweit wie möglich zu vermeiden.

Spannungsrisskorrosion – Ursachen und deren Vermeidung

Teil I, Messingbauteile

4. Das korrosive Medium

Sowohl Ammoniak, als auch Nitrit sind bekanntermassen in der Lage, Spannungsrisskorrosion auszulösen. Aus Nitrat wird bei Sauerstoffmangel durch nitratreduzierende Bakterien als Produkt eines anaeroben Stoffwechsels Nitrit gebildet. Ammoniak entsteht hingegen bei Sauerstoffmangel durch Ammonifikation beim mikrobiologi-



Aus Nitrat im Heizungswasser wird bei den genannten Systemen Ammonium über die Stufe Nitrit gebildet.

MERC8.22285

Natriumnitrit









H: H272 H301 H400

P: P210 P280 P273 P301+P310

Gefahr

Nitrit ist hochgiftig und nicht erlaubt.

Ammonium ist korrosionschemisch für Buntmetalle und Kupfer sehr bedenklich







Formel: NaNOz

Siedepunkt: 320 °C (1013 hPa)

Melting Pt: 284 °C

MW: 69 g/mol

Dichte: 2,168 g/cm3 (20 °C)

MDL Number: MFCD00011118 CAS-Nummer: 7632-00-0 Index: 007-010-00-4

EINECS: 231-555-9 UN: 1500

ADR: 5.1,III



Der 2.te Grund



Infoblatt VSR-Gewässerschutz

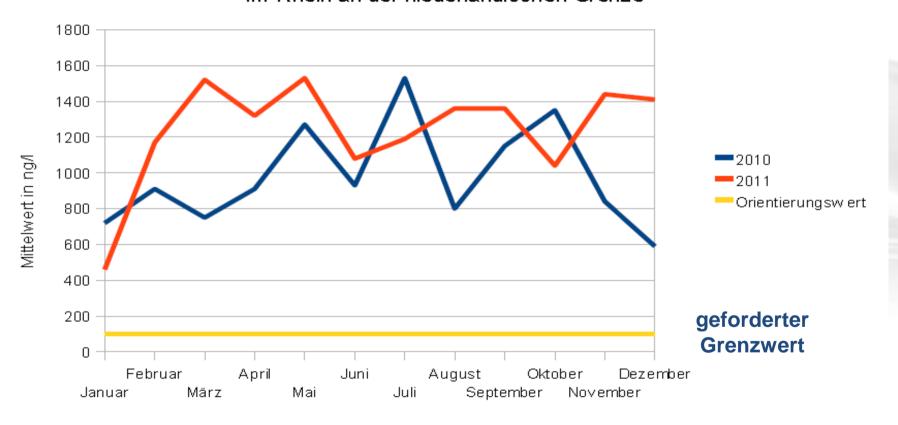
Egmondstr. 5 47608 Geldem

Tel. 02831 976523

VSR-Gewässerschutz sieht bei der Einleitung von Benzotriazolen dringenden Handlungsbedarf

die Konzentration im Rhein steigt an

Konzentration an Benzotriazol und Derivate im Rhein an der niederländischen Grenze



Quelle: RIMA: Jahreshericht 2010 und 2011



Aus·der·Spülmaschine·in·den·Fluss·¶

Antikorrosionsmittel·rauschen·durch·die·Kläranlage·¶

Von · Volker · Mrasek¶



Kläranlagen halten manche Stoffe nicht auf. (AP)¶

Umwelt. -- Die moderne Chemie hat viele nützliche Substanzen synthetisiert -- über deren ungewollte Effekte man erst nach und nach lernt. Ein solcher Fall sind Benzotriasole, die als Antikorrosionsmittel Geschirrspülmitteln und den Enteisungsmitteln zugesetzt werden, die auf Flughäfen verwendet werden. Die Substanzen kommen offenbar relativ unbehelligt durch die Kläranlagen in die Gewässer.



Umweltbelastung

Das entspricht

1 m³
Heizungswasser
"behandelt"
nach Herstellerangaben

bis 1 000 g Benzotriazol

= 1 000 000 mg

= 1 000 000 000 µg

= 1 000 000 000 000 ng

belastet

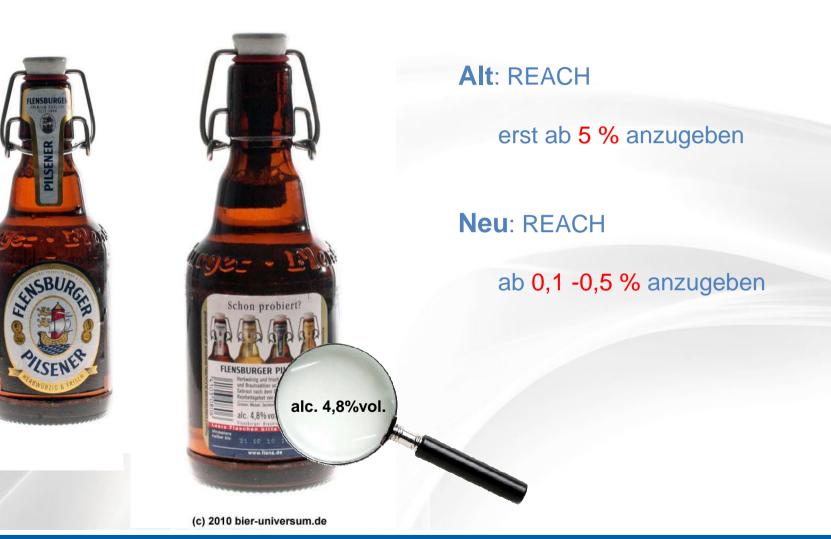
10 000 000 m³ (10 Millionen)

Wasser

mit <u>100 ng/l</u>. (Grenzwertforderung)

≙ 2 000 Pakete Geschirrspültabs (á 25 Tabs) **≙** 50 000 Geschirrspülungen

Was ist der Inhalt?



Das BWT Heizwasserkonzept (salzarme Fahrweise) für Heizungssysteme

Einhaltung VDI 2035 Blatt 1 Je weniger Kalk – umso besser

Einhaltung

VDI 2035 Blatt 2

Wasseraufbereitung – Entsalzung, keine Chemie

Je geringer der Salzgehalt umso geringer die Korrosionswahrscheinlichkeit



Das BWT-Heizwasserkonzept eine ganzheitliche Sicherheit

Ein richtiges Befüllen oder Reinigen eines Heizkreises ist nur dann erfolgreich, wenn die vorgegebenen Parameter zum Kalk- und Korrosionsschutz auch tatsächlich im Kreislauf eingehalten werden.

Die **5-7 Schritte Regel** als To-Do-Liste ist eine Vorgehensweise, welche höchste Sicherheit verspricht.

Die Heizwasser-Werte Ampel

Salzarm

pH-Wert: 8,0 - 8,7 Leitfähigkeit: 20 μS/cm - 100 μS/cm

pH-Wert: 8,0 - 8,9 Leitfähigkeit: 20 μS/cm - 100 μS/cm (+/- 10)

Abweichende Werte Nach 8 - 12 Wochen bräunliches Wasser

Salzhaltig

pH-Wert: 8,0 - 9,5 Leiffähigkeit: 100 μS/cm - 1000 μS/cm

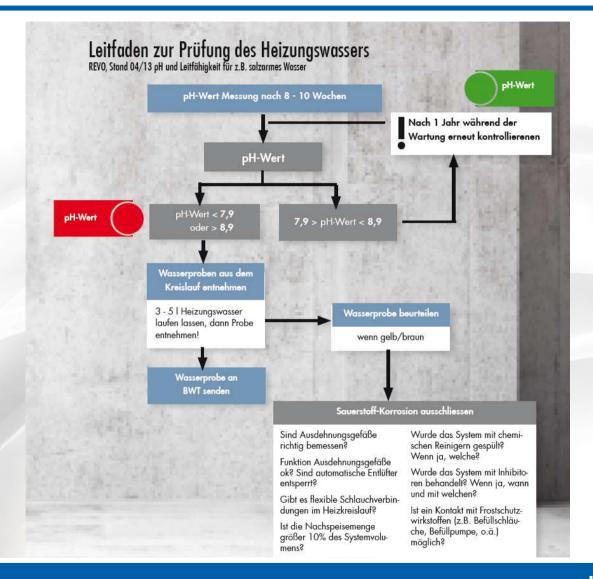
pH-Wert: 8,0 - 9,5 Leitfähigkeit: – 1500 μS/cm

Abweichende Werte Nach 8 - 12 Wochen bräunliches Wasser

Aber auch für den Fall einer Abweichung hat BWT für seine Partner, klare Vorgehensweisen als Konzept erarbeitet und in der Praxis schon seit langem in Einsatz.



Unsere Unterstützung







Reinigung

Befüllen

MoRo (Mobile Umkehrosmose)



HBA/HRA VE 25 junior





Nachspeisung





AQA therm Plus







Jedes Jahr mindestens eine Fachveröffentlichung









