

# Effiziente Druckluft



# KAESER KOMPRESSOREN SE

## Effiziente Druckluft

Andreas Eichler, Beratung & Verkauf

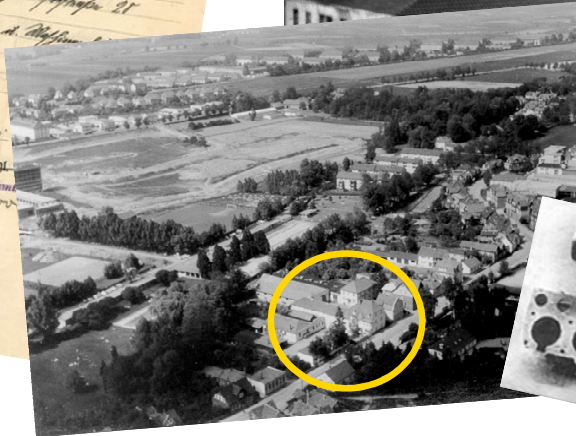
# Das Unternehmen

## Familienunternehmen mit Tradition

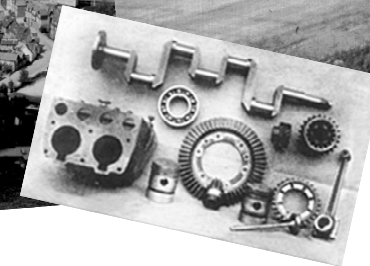
1919



Gründung der Maschinenbauwerkstätte in Coburg durch **Carl Kaeser Senior**.  
Produktion: Ersatzteile von Maschinen und Fahrzeugen



Coburg, Hahnweg





# Das Unternehmen

## Familienunternehmen mit Tradition



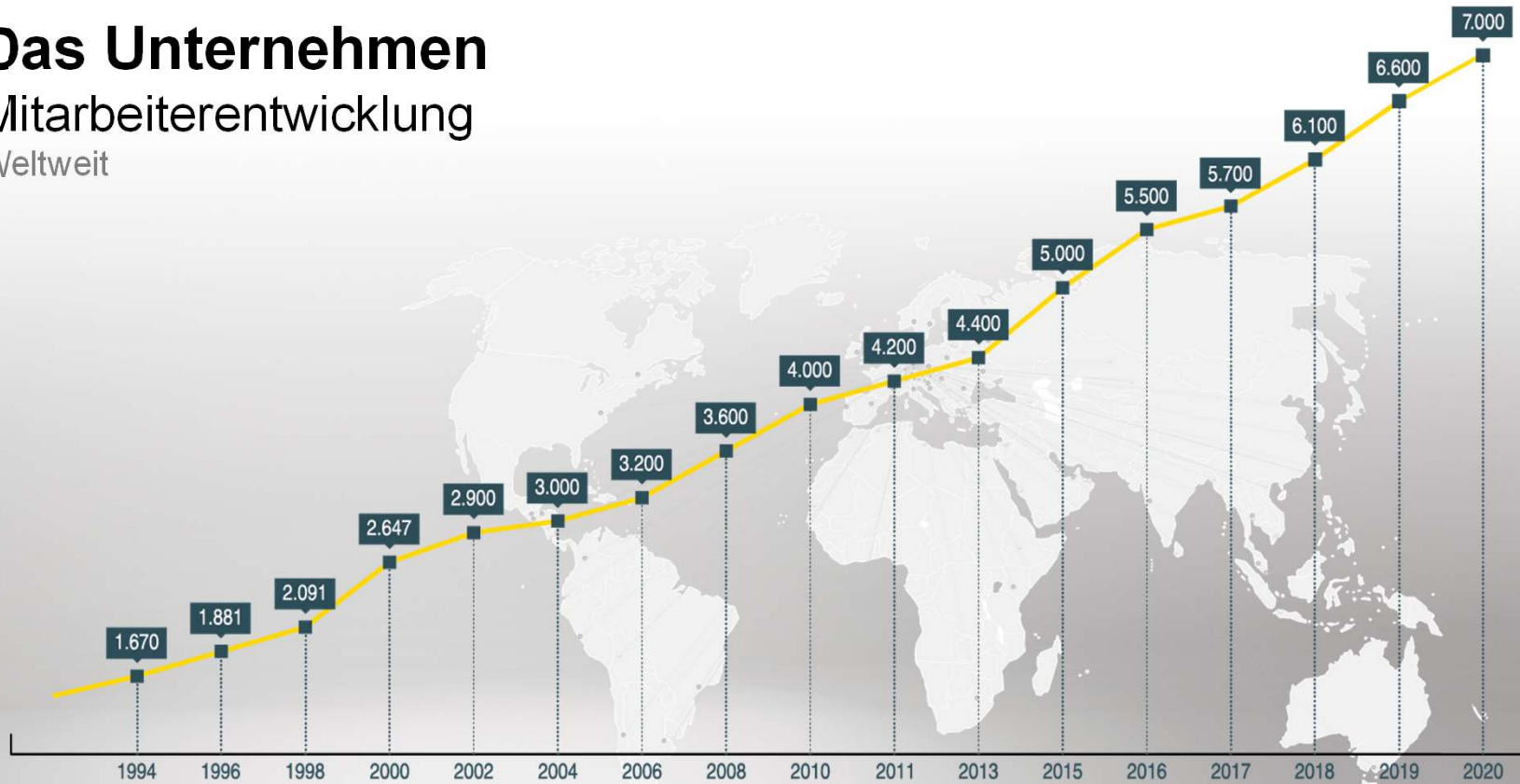
Vorstand:  
**Thomas Kaeser** mit Ehefrau  
**Tina-Maria Vlantoussi-Kaeser**  
*Die vierte industrielle Revolution –  
Industrie 4.0*



# Das Unternehmen

## Mitarbeiterentwicklung

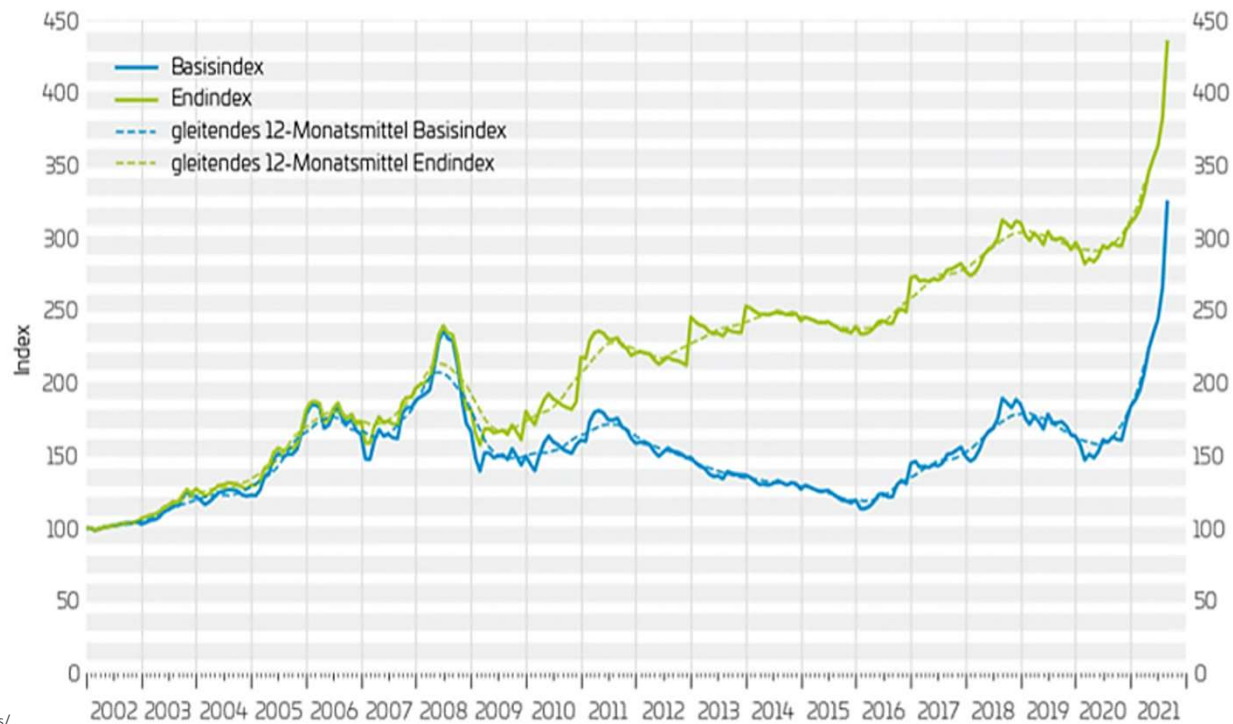
Weltweit



Davon ca. 2.000 KAESER KOMPRESSOREN SE Mitarbeiter im Werk Coburg

# Effiziente Druckluft

Aktuelle Energiepreisentwicklung motiviert zur Kontrolle der IST-Situation  
VIK-Strompreisindex - Stand Sept. 2021



Quelle: VIK Verband der Industriellen  
Energie- und Kraftwirtschaft e.V.  
<https://www.vik.de/publikationen/vik-indices/>

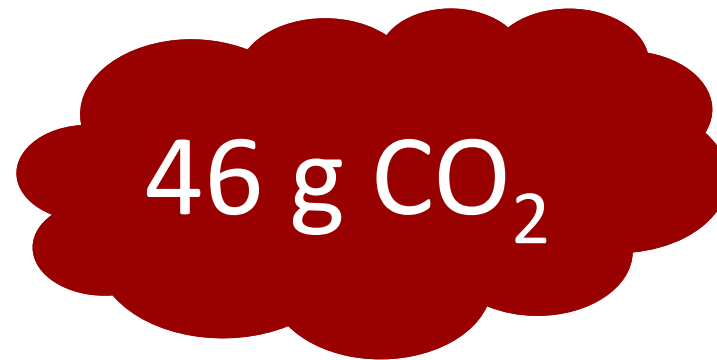
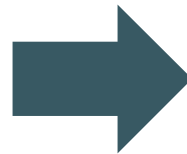
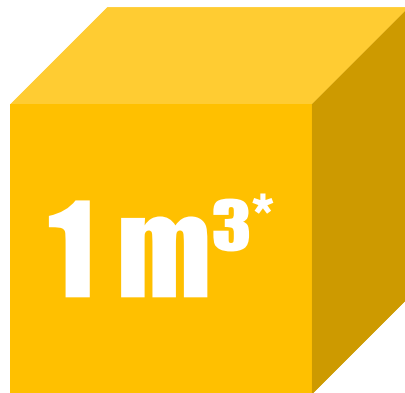
# Effiziente Druckluft

CO<sub>2</sub> Einsparung - es lohnt sich der Blick aufs Ganze



## Effiziente Druckluft

CO<sub>2</sub> Emission einer Druckluftstation



\* spezifische Leistung 0,135 kWh/m<sup>3</sup> & CO<sub>2</sub>  
342 g/kWh

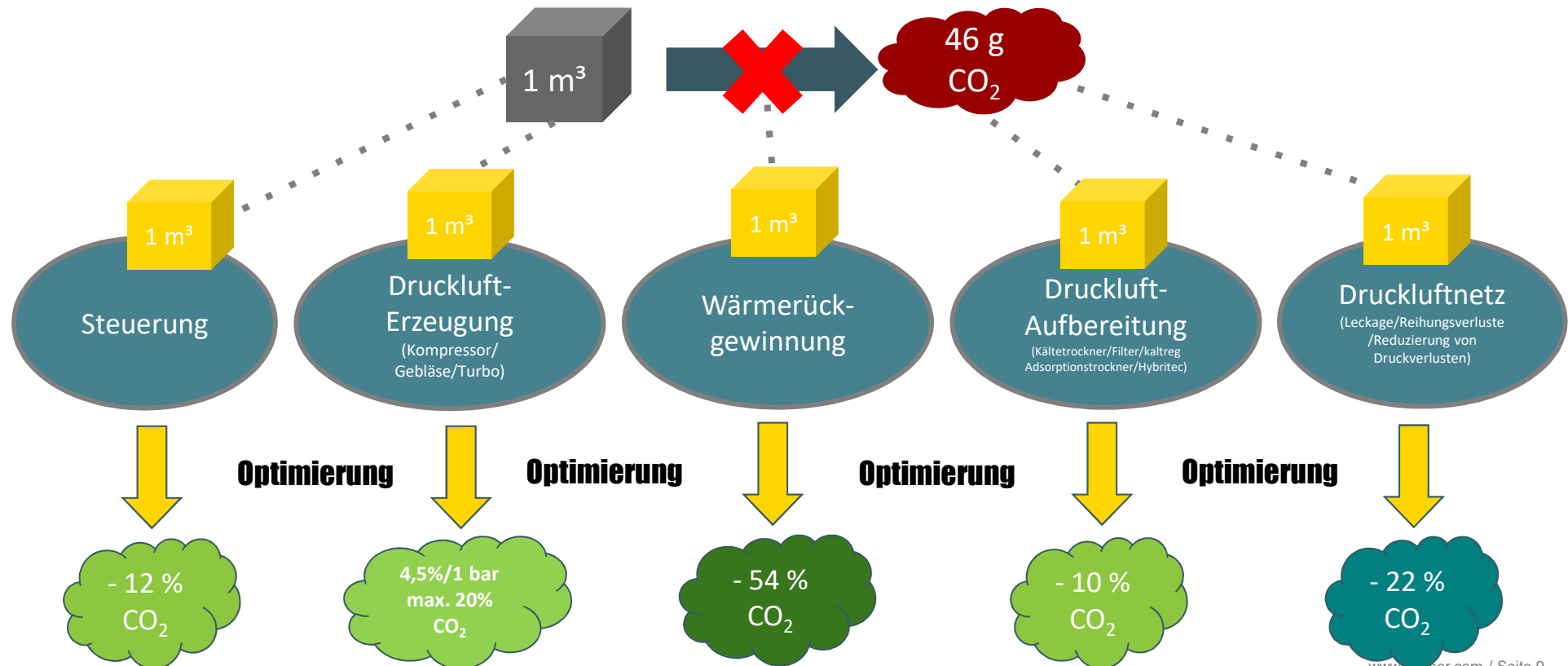
Diese Anlage (45 kW) würde **177,3 Tonnen CO<sub>2</sub>/a** emittieren. Bsp.: V = 8 m<sup>3</sup>/min  
t = 8000 h/a

$$V_{\text{CO}_2} = 46,17 \text{ g/m}^3 \times 8 \text{ m}^3/\text{min} \times 60 \text{ min/h} \times 8000 \text{ h/a} = \mathbf{177.292.800 \text{ g/a}}$$



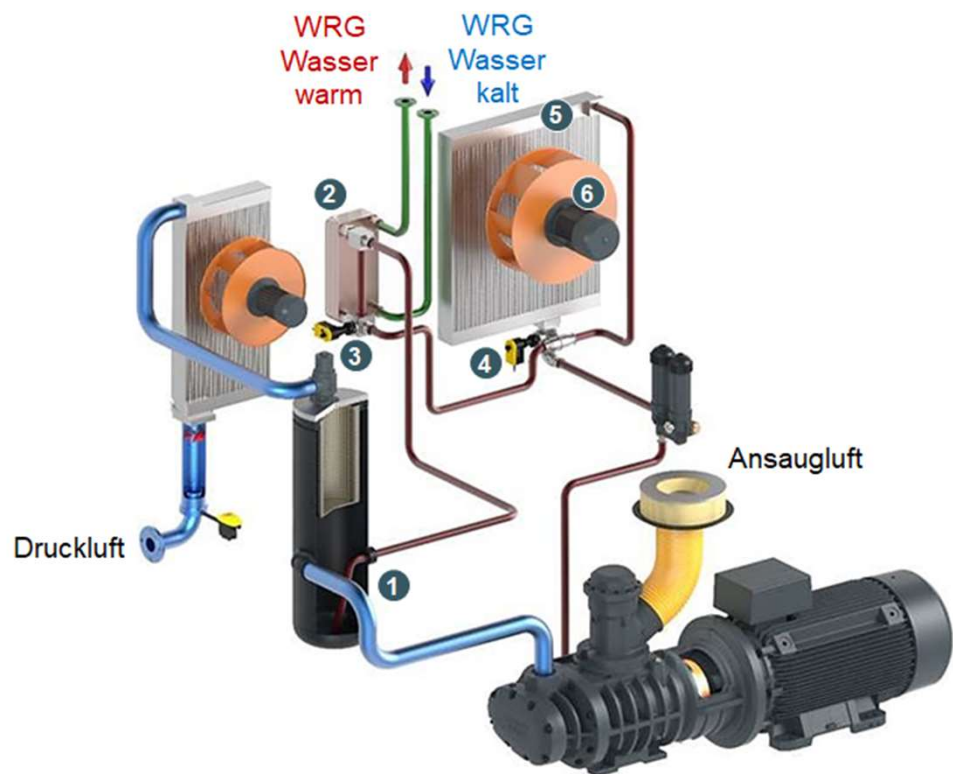
# Effiziente Druckluft

CO<sub>2</sub> Einsparpotenziale innerhalb der Druckluftstation



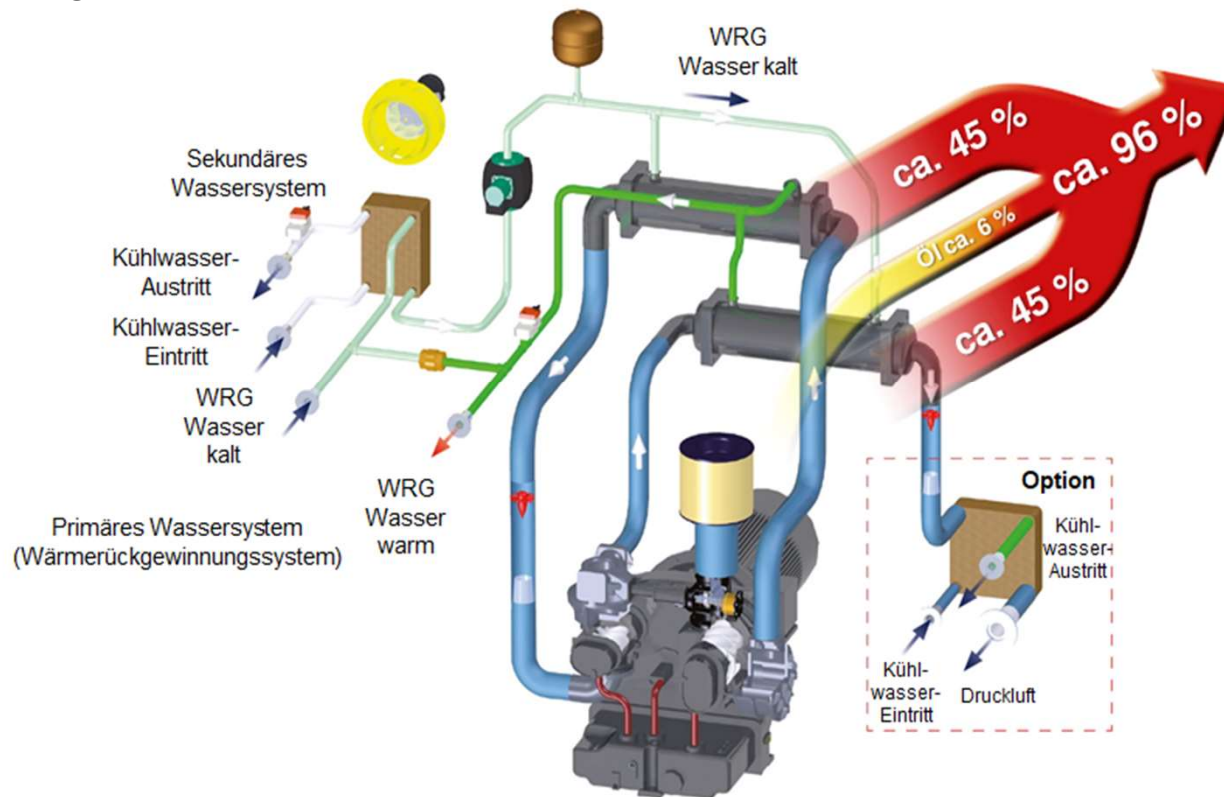
# Effiziente Druckluft

## Wärmetauschersystem bei ölgekühlten Schraubenkompressoren



# Effiziente Druckluft

Wärmetauschersystem bei ölfreien Schraubenkompressoren mit Wasserkühlung



## Effiziente Druckluft

CO<sub>2</sub> Emission einer optimierten Druckluftstation



CO<sub>2</sub> Emission einer optimierten DL-Anlage:

**1 m<sup>3</sup>** = **18 g**  
**CO<sub>2</sub>**

Diese Anlage würde **69,12 Tonnen** CO<sub>2</sub> emittieren und hätte somit eine Ersparnis von **108,18 T CO<sub>2</sub>**.

Bsp.:  $V = 8 \text{ m}^3/\text{min}$   
 $t = 8000 \text{ h/a}$

$$V_{\text{CO}_2} = 18 \text{ g/m}^3 \times 8 \text{ m}^3/\text{min} \times 60 \text{ min/h} \times 8000 \text{ h/a} = \mathbf{69.120.000 \text{ g/a}}$$

## Effiziente Druckluft

CO<sub>2</sub> Emission einer optimierten Druckluftstation

Eine entscheidende Frage bleibt:

**“Wie kann ich meinen Ist-Zustand bewerten?”**

### Durchführung eines Druckluft-Audits

- Professionelle Stationsaufnahme
- Analyse möglicher CO<sub>2</sub>- und Energieeinsparpotenziale

...und wir gehen sogar noch weiter und informieren über mögliche Förderprogramme (bspw. BAFA Modul 1 und Modul 4, ggf. Länderförderprogramme).



**Wir helfen Ihnen,  
Ihre CO<sub>2</sub>-Bilanz zu verbessern.**



## Effiziente Druckluft

**KAESER**  
KOMPRESSOREN®



[www.kaeser.de/service/aktuelles-und-termine/virtuelle-seminare](http://www.kaeser.de/service/aktuelles-und-termine/virtuelle-seminare)



# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Ihr KAESER-Ansprechpartner



**Andreas Eichler**



09561/640-9402

0171/8637002



[andreas.eichler@kaeser.com](mailto:andreas.eichler@kaeser.com)