

NIBE SYSTEMTECHNIK GMBH

NIBE **F2120 / F1155 / F1255**

Die neuen Wärmepumpen der NIBE F2120-Serie



Quantensprung und
Durchbruch in Sachen
Effizienz !



NIBE F2120 – entwickelt im NIBE Testlabor

... zur derzeit wohl

weltbesten

Luft/Wasser-Wärmepumpe



NIBE F2120 – eine neue Dimension



Meilenstein in der Effizienz

Luft/Wasser-Wärmepumpe mit einem SCOP besser als 5.0!

Klassenprimus im Arbeitsbereich

Sensationelle 63° C Vorlauftemperatur bei -25° C Außentemperatur.

Flüsterleiser Betrieb

auch bei Volllast

Vier Leistungsgrößen

von max. 8 – 20 kW



NIBE F2120 mit Inneneinheit VVM



Das Kompaktsystem für



Heizung

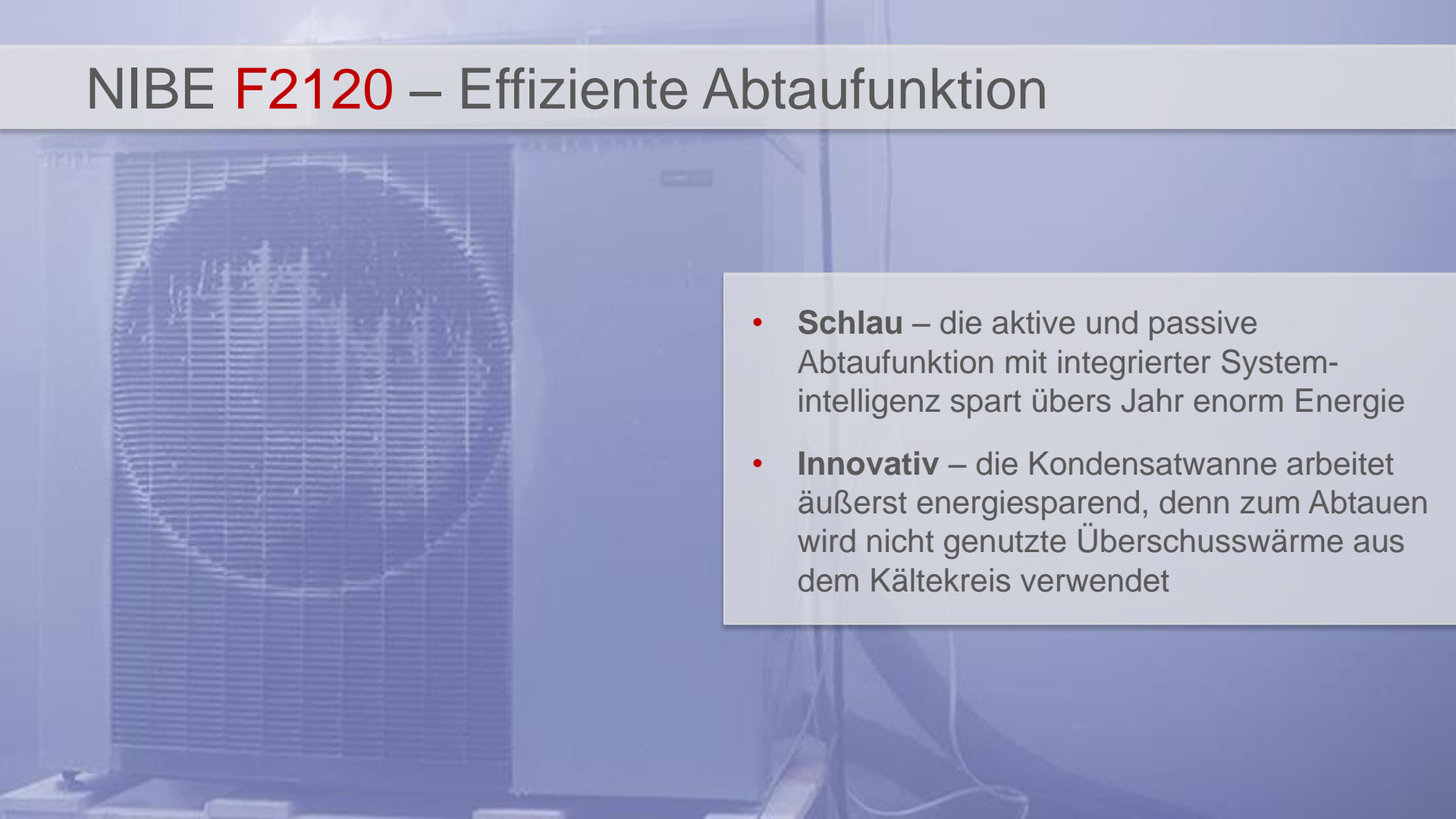


Brauchwasser



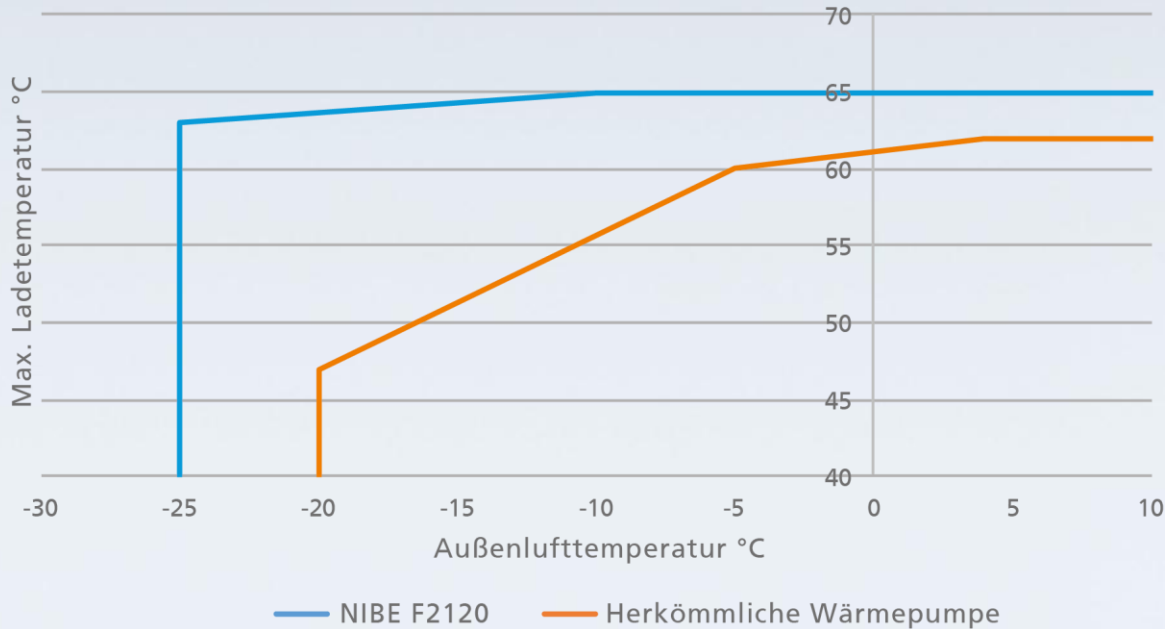
Kühlung

NIBE F2120 – Effiziente Abtaufunktion

- 
- **Schlau** – die aktive und passive Abtaufunktion mit integrierter Systemintelligenz spart übers Jahr enorm Energie
 - **Innovativ** – die Kondensatwanne arbeitet äußerst energiesparend, denn zum Abtauen wird nicht genutzte Überschusswärme aus dem Kältekreis verwendet

Hier trennt sich die Spreu vom Weizen!

Vergleich Ladetemperaturen



NIBE F2120

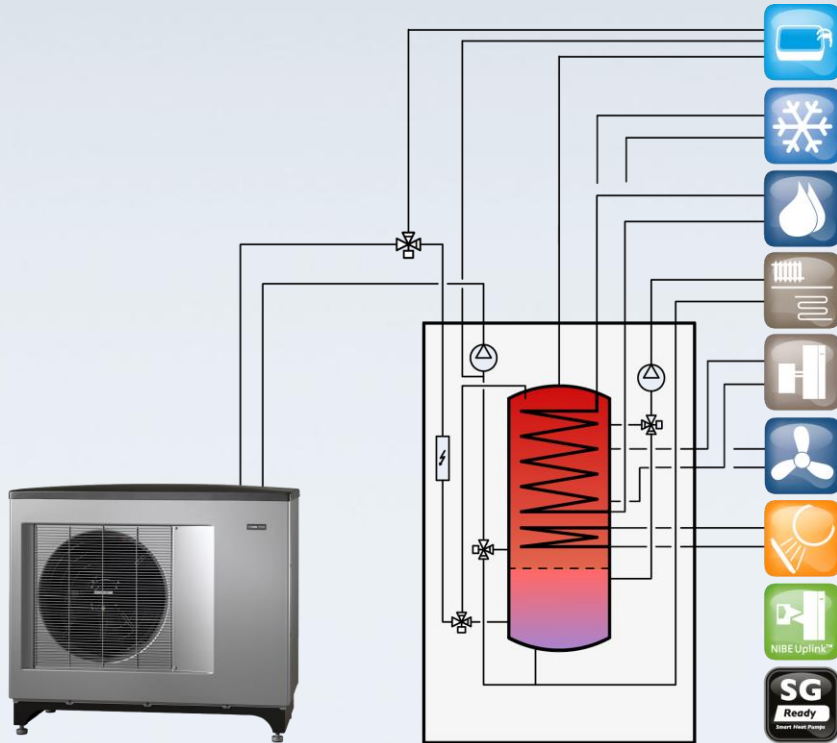
- Warmwasserbereitung ohne Heizstabeinsatz möglich
- Hohe Effizienz auch bei tiefen Außentemperaturen
- Einsatzbereich bis -25° C

Inneneinheiten **VVM** – einmalig einfach!



- Anschlussfertige Inneneinheiten
- Es ist alles enthalten was sonst aufwändig zu installieren ist
- Die NIBE Steuerung ermöglicht maximalen Wirkungsgrad
 - Einfache Bedienung
 - Niedrige Heizkosten
 - Einfache Inbetriebnahme
- Minimale Aufstellfläche spart teuren Wohnraum
- Drehzahlgeregelte Pumpen bereits eingebaut
- Hygienische Brauchwassererwärmung
- Hohe Brauchwasserkapazität
- Sieht einfach gut aus

VVM – Kompaktsystem mit vielen Möglichkeiten

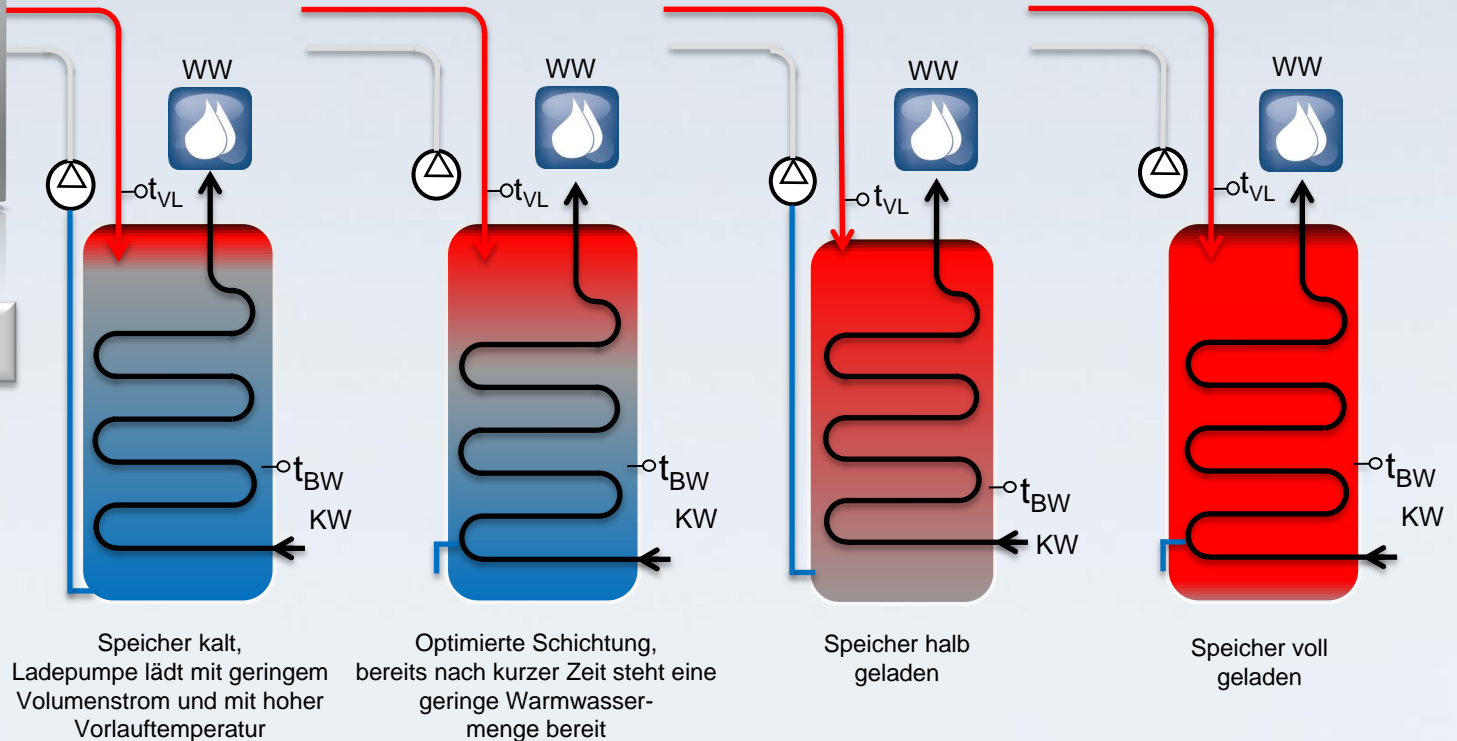


- Einfachster Anschluss weiterer Wärmeerzeuger und Solar
- Anschluss wasserführender Kamin
- Bivalenter Betrieb mit Öl, Gas oder Biomasse
- Systemtemperaturen bis zu 70° C im Bivalenzbetrieb

NIBE F2120 + VVM – Brauchwasserbetrieb, Ladekreis Δt -drehzahlgeregelte Ladekreispumpe



$$t_{VL} = t_{BW} + 5 \text{ K}$$



NIBE F2120 mit Regeleinheit SMO und Speicher



- **Alles möglich**

Von der einfachsten Anwendung mit vorhandenem Speicher bis hin zu multifunktionalen Lösungen und der Kombination weiterer Wärmeerzeuger

NIBE F2120 – Innovative Technik bis ins Detail



- Inverter geführter Verdichter passt die Leistung kontinuierlich dem Bedarf an
- Kältekreis mit Hochleistungs-EVI-Verdichtertechnologie
- Elektronische Expansionsventile
- Anlaufstrom < 16 A bei allen Leistungsgrößen

Kombination Wohnungslüftung – dezentrale Zuluft



- Abluftgerät NIBE **F135** mit Wärmerückgewinnung
- Komfortabel geregelt über den Komfortregler der Wärmepumpe
- Die Funktionen lassen sich mit NIBE Uplink überwachen und optimieren

Kombination Wohnungslüftung – zentrale Zuluft



- Lüftungsgerät NIBE **ERS 10-500** mit Wärmerückgewinnung
- Komfortabel geregelt über den Komfortregler der Wärmepumpe
- Die Funktionen lassen sich mit NIBE Uplink überwachen und optimieren

NIBE F2120 – im Neubau

- Äußerst hohe Effizienz
- Sehr leise
- Brauchwasserbereitung mit über 60 °C auch im Winter
- Inverter geführter Verdichter verbraucht nie mehr als gerade benötigt
- BAFA-förderfähig, Innovationsförderung € 1.500,- + Lastmanagementbonus
- Geringer Platzbedarf im Aufstellraum mit Inneneinheit VVM

NIBE F2120 – in der Modernisierung

- Äußerst hohe Effizienz
- Sehr leise
- Betrieb auch mit vorhandenen Heizkörpern durch hohe Vorlauftemperatur
- Sehr hohe Heizleistung auch im Winter
- Einfache Verbindung mit Bestandsanlagen möglich
- Sehr geringer Anlaufstrom < 16 A bei allen Leistungsgrößen
- Mögliche Fernüberwachung via Internet
- Geringer Platzbedarf im Aufstellraum mit Inneneinheit VVM

NIBE F2120 – Zusammenfassung der Merkmale

- **Praktisch** – ein System mit Heizung im Winter und Kühlung im Sommer
- **Flexibel** – durch eine leistungsgeregelte Verdichter-Technologie passt sich die NIBE F2120 flexibel dem aktuellen Wärme- und Kühlbedarf an.
- **Komfortabel** – die Systeme unterstützen die Smart-Grid-Ready-Funktion und sind zudem mit NIBE Uplink ausgestattet.

NIBE F2120 – Zusammenfassung der Merkmale

- **Schlau** – mit aktiver und passiver Abtaufunktion, die über eine integrierte Systemintelligenz aktiviert wird – das spart Energie.
- **Innovativ** – die Kondensatwanne der neuen F2120 arbeitet äußerst energiesparend, zum Abtauen wird die nicht genutzte Restwärme aus dem Kältekreis verwendet.
- **Installationsfreundlich** – echte Plug-&-Play-Installationen durch ein selbsteinstellendes Steuersystem: Bei der Erstinbetriebnahme leitet der Startassistent durch den Einrichtungsvorgang.

NIBE F2120 – Zusammenfassung der Merkmale

- **Leise** – ein geräuscharmer Ventilator mit intelligenter Regelung hält den Schallpegel minimal
- **Leistungsstark** – höchste Leistungszahlen, nicht nur im Betriebspunkt A2/W35, sondern auch bei Temperaturen deutlich unterhalb des Gefrierpunktes, sowie bei der Warmwasserbereitung

Erdwärme in Perfektion – Highlights für Erdwärme



NIBE F1155/F1255

...die drehzahlvariablen Sole/Wasser-Wärmepumpen



NIBE F1155/F1255 – Highlights für Erdwärme

- Leistungsvariable Verdichter Technologie
- Beachtenswerte SCOP-Werte
- Einzigartiges Regelungskonzept
- Hochwertiges Design
- NIBE Komfortregelung
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Neueste Wärmepumpentechnologie

In Verbindung mit dem NIBE Regelungskonzept bieten diese Geräte richtungsweisende Effizienzwerte im Segment Erdwärme!



NIBE F1155/F1255 – Vorteile der drehzahlvariablen Technik

- Für eine Gebäudeheizlast von 1,5 bis 20 kW
- Höchste Wirkungsgrade durch Teillastbetrieb
- Ideal bei wechselnden Bedarfen
- Variable Leistungsreserven
- Sehr niedriger Startstrom durch Inverter-Technologie

Leistung:

- so viel wie nötig!

Aufwand:

- so wenig wie möglich!



NIBE F1155/F1255 ... Merkmale auf einen Blick!

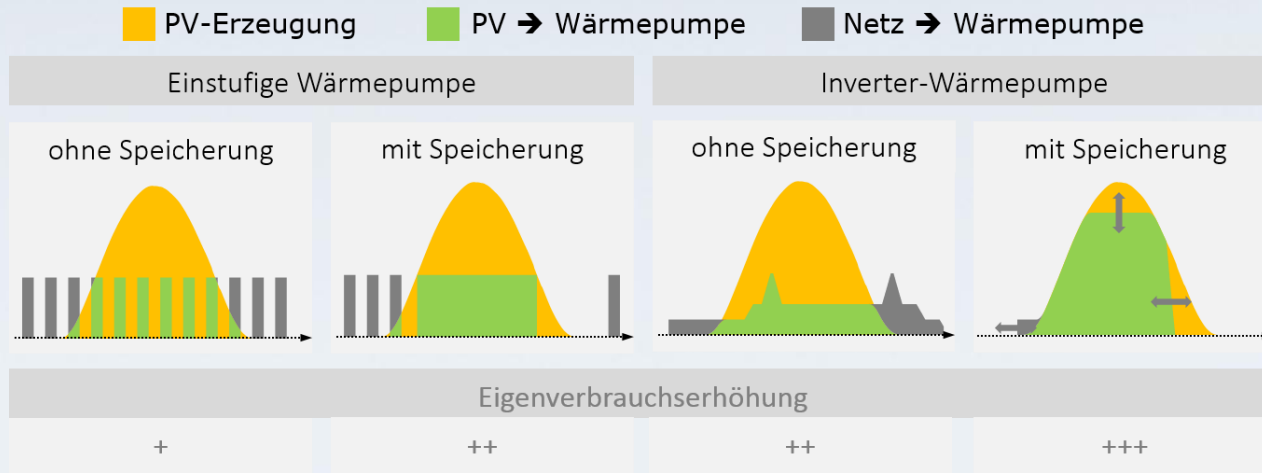
- Vollständig drehzahlvariabel, inkl. Umwälzpumpen
- Modulationsbereich 1,5–16 kW
- Vorlauftemperatur bis zu 65 ° C
- Umfangreiches Zubehörprogramm
- Kombination mit Wohnungslüftung
- Unterstützt passiven und aktiven Kühlbetrieb
- Integration von NIBE Uplink™
- Die effizienteste Wärmepumpe aus dem NIBE Programm
- Eine der effizientesten Wärmepumpen im Markt

Die Zukunft im Bereich Erdwärme!



Kombination PV

Einfluss der Wärmepumpenart auf das Betriebsverhalten mit PV-Anlagen



Diagramm, Quelle: HTW Berlin - Tjaden, Quaschnig

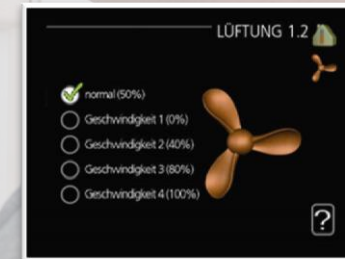
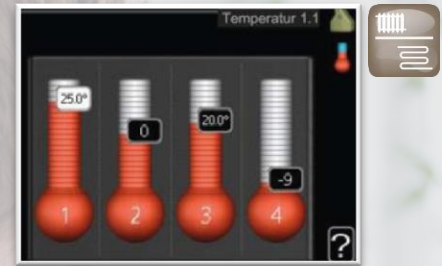
- NIBE F2120- sowie NIBE F1255- Systeme mit Invertertechnologie sind besonders für die Kombination mit PV-Anlagen geeignet.
- Das erhöht den Autarkiegrad, sowohl mit als auch ohne eine PV-Speicherbatterie, deutlich.

Kombination Solarthermie



- NIBE Solarpakete zur Kombination mit VVM Inneneinheiten
- Einfache Anbindung an die Inneneinheiten VVM 310 oder VVM 500
- Luft/Wasser-Wärmepumpe NIBE F2120
- Steuerung und Überwachung des Gesamtsystems über den NIBE Komfortregler in der VVM-Inneneinheit

Umsetzung in einem System



NIBE Uplink™ ... integriert mit kostenloser App



Freiheit –
überall und
jederzeit

Erweiterte Herstellergarantie



5 JAHRE
Herstellergarantie

 **NIBE**

Vielen Dank
für Ihre Aufmerksamkeit

... an der wohl

weltbesten

Luft/Wasser-

Wärmepumpe

