

Herzlich Willkommen zur Blastrac Produktinformation

Referent:

Jacek Chmiel

Beratung & Verkauf

INHALTE DER PRODUKTINFORMATION

1. Blastrac, das Unternehmen
2. Kugelstrahlen
3. Schleifen
4. Fräsen
5. Filteranlagen

1. BLASTRAC, DAS UNTERNEHMEN

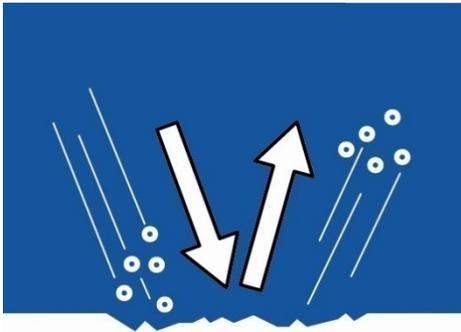
BLASTRAC, DER leistungsstarke und führende Hersteller in der mobilen Oberflächenvorbereitungstechnik.

BLASTRAC hat nach der Erfindung der ersten mobilen Kugelstrahlmaschine in den frühen 80er Jahren weitere wichtige Verfahren entwickelt und stetig sein Portfolio erweitert. Auf der ganzen Welt wird Blastrac für seine umfassende Reihe an professionellen Maschinen zur Untergrundvorbereitung anerkannt und von den Spezialisten bevorzugt.

1. BLASTRAC, DAS UNTERNEHMEN

Blastrac Maschinen zur Untergrundvorbereitung finden in den unterschiedlichsten Bereichen Anwendung. Ob zur Bearbeitung von dekorativen Böden, Industrieböden, Werften, Lagerhallen, Fughäfen, Autobahnen, Landstrassen oder Brücken, im Bereich Neubau, Sanierung, Abbruch oder Petrochemie. Für jedes Anwendungsgebiet gibt es das passende Blastrac-Verfahren.

2. KUGELSTRAHLEN



BLASTRAC bietet Ihnen eine große Auswahl an Kugelstrahlmaschinen, angefangen mit der kleinen Handstrahlmaschine 1-5HH bis hin zur großen Kugelstrahlmaschine 2-45D, die als ferngesteuerte Version oder als an einem LKW montierbare Einheit verfügbar ist. Zwölf dazwischen liegende Modelle ergänzen unser Programm.

Unser Ziel ist es, Sie bedarfsgerecht auf Ihrer Baustelle mit unseren Maschinen auszustatten. Die unterschiedlichen Strahlbreiten ermöglichen Ihnen beispielsweise eine Strahlleistung von 10 bis 3.600 m² pro Stunde auf Beton.

2. KUGELSTRAHLEN

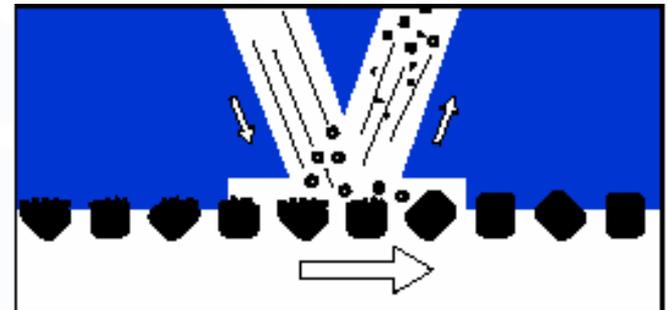
Das Kugelstrahlen bietet die optimale Lösung um:

- Oberflächen vor dem Auftragen neuer Beschichtungen, Anstriche oder Bodenbeläge aufzurauen und vorzubereiten
- Betonschlemme zu entfernen
- den Gummiabrieb auf den Rollbahnen an Flughäfen zu entfernen
- markierungen auf Landstrassen, Autobahnen sowie Start- und Landebahnen zu entfernen
- die Griffigkeit auf Strassen wieder herzustellen um somit die Verkehrssicherheit zu verbessern
- optische und ästhetische Effekte zu erzeugen

2. KUGELSTRAHLEN

Verfahren und Wirkungsweise:

- Blastrac Kugelstrahlmaschinen eignen sich besonders für das Entfernen von Anstrichen und Straßenmarkierungen sowie zum Abtragen von Beschichtungen
- die Blastrac Strahlmaschinen arbeiten mit einem oder zwei Schleuderrädern, die elektrisch oder hydraulisch angetrieben werden
- dabei schleudert das Schleuderrad metallisches Strahlmittel auf die zu bearbeitende Fläche



2. KUGELSTRAHLEN

- Farbe, Schmutz, Rost oder Betonschlemme werden in der Filteranlage gesammelt
- das gereinigte Strahlmittel verbleibt zur Wiederverwendung im Strahlmittelkreislauf



2. KUGELSTRAHLEN



Naturstein reinigen



Asphalt strahlen



Beschichtung entfernen

2. KUGELSTRAHLEN



gestrahlter Beton

2. KUGELSTRAHLEN



2. KUGELSTRAHLEN

- In der Regel wird der benötigte Haftzugswert von 1,5N pro mm² bei einmaligem strahlen erreicht. Somit ist der Untergrund optimal für eine nachfolgende Beschichtung vorbereitet. Kein Verfahren ist schneller und effektiver als das

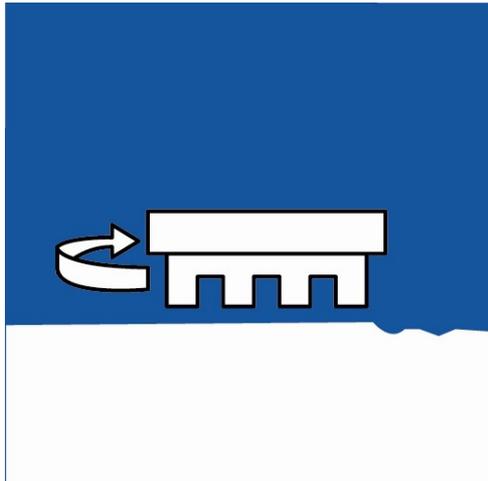
„BLASTRAC-Kugelstrahlverfahren“.



2. KUGELSTRAHLEN



3. SCHLEIFEN



Blastrac Einscheiben- und Dreikopf-Planeten-Schleifmaschinen haben einen hervorragenden Ruf auf dem Markt der industriellen und dekorativen Böden.

Unsere Schleifmaschinen sind in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich. Ob als Handschleifmaschine, Ecken- und Randschleifer, Einscheiben- oder Dreikopf-Planeten-Schleifmaschine, unsere Modelle sind sowohl elektrisch, mit 220V oder 400V, als auch mit Benzinmotor erhältlich.

3. SCHLEIFEN

Besonders bewährt hat sich der Einsatz der Blastrac Schleifmaschinen:

- zum Schleifen, Polieren, Ausgleich von Unebenheiten im Boden
- zur Oberflächenvorbereitung vor dem Auftragen von Anstrichen oder Beschichtungen
- zur Entfernung von alten Anstrichen, Beschichtungen und Kleberresten
- zum Polieren von Beton, Naturstein, Asphalt und Terrazzo

3. SCHLEIFEN

Verfahren und Wirkungsweise:

- der Zweck des Diamantschleifens ist die Glättung sowie der Abtrag dünner, trockener Oberflächen
- beim Schleifen wird die zu bearbeitende mineralische Oberfläche in einer Schicht von 1-2mm, je nach Untertgrund abgetragen
- die Oberfläche ist geglättet, aber nicht "poliert". Auf der Oberfläche können sichtbare Schleifriefen verbleiben
- der Abtrag fällt komplett als Staub an
- entstehender Staub muss in einer geeigneten Absauganlage gesammelt und entsprechend entsorgt werden
- alle Blastrac-Filteranlagen sind zur Absaugung von abrasivem Feinstaub ausgelegt

3. SCHLEIFEN

Anwendungsbeispiele:

- entfernt werden Zementschlämme, Epoxydbeschichtungen, Acrylat, Anstriche, Kunststoffbeläge, Kleberreste, Verschmutzungen, Beton, Estrich und PU Beschichtungen
- die Oberfläche wird fein geglättet und eingeebnet, Übergänge werden angeglichen.
- die gründlich abgesaugte offenporige Oberfläche ist anschließend bestens geeignet um Farbe, Kleber oder Beschichtungen aufzunehmen.

3. SCHLEIFEN

Anwendungsbeispiele:



3. SCHLEIFEN

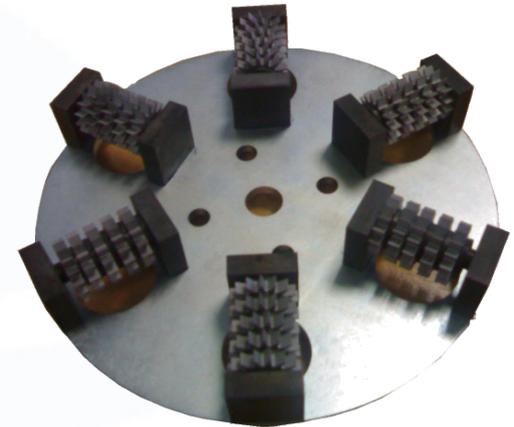
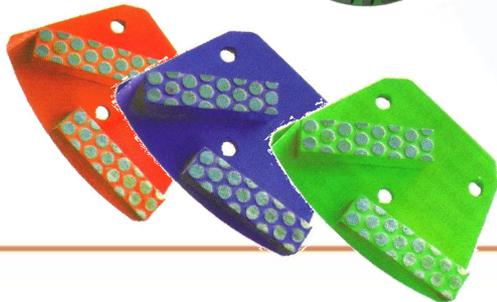


3. SCHLEIFEN



3. SCHLEIFEN

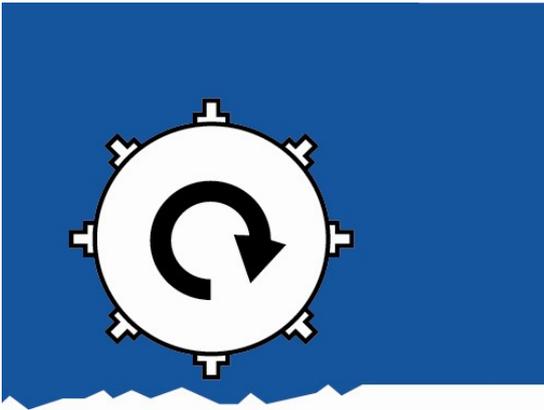
Schleifscheiben & Zubehör



3. SCHLEIFEN



4. Fräsen



Fräsen wird als "Abtragsverfahren" auf horizontalen und vertikalen Flächen eingesetzt. Das Prinzip ist einfach und effektiv. Lamellen, die lose auf einer sich drehenden Trommel angeordnet sind, schlagen durch Rotation der Trommel auf die Oberfläche.

Beschichtungen und Beläge werden somit abgeschält bzw. abgetragen.

Unser Ziel ist es, Sie bedarfsgerecht auf Ihrer Baustelle mit unseren Maschinen auszustatten. Die unterschiedlichen Fräsbreiten ermöglichen Ihnen beispielsweise eine Fräseleistung von 40 bis zu 150 m² pro Stunde.

4. FRÄSEN

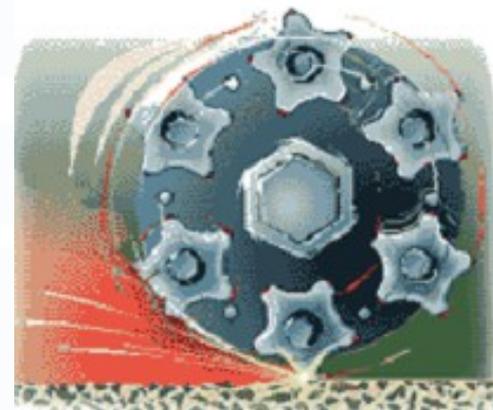
Besonders bewährt hat sich der Einsatz der Blastrac Fräsmaschinen:

- zur Vorbehandlung für alle Oberflächen
- Entfernung alter Beläge
- abtragen von Unebenheiten auf Beton- und Estrichböden
- Entfernung von Fahrbahnmarkierungen

4. FRÄSEN

Verfahren und Wirkungsweise:

- der Zweck des Fräsens ist die Aufrauung sowie der Abtrag mineralischer Oberflächen
- beim Fräsen wird die zu bearbeitende, mineralische Oberfläche in einer Schicht von 1-4mm, je nach Untergrund abgetragen
- die Oberfläche ist aufgeraut und rilliert. Auf der Oberfläche können sichtbare Fräsriefen verbleiben



4. FRÄSEN

Verfahren und Wirkungsweise:

- der Abtrag fällt als Granulat und Staub an.
- entstehender Staub muss in einer geeigneten Absauganlage gesammelt und entsprechend entsorgt werden.
- alle Blastrac-Filteranlagen sind zur Absaugung von abrasivem "Feinstaub" ausgelegt



4. FRÄSEN

Anwendungsbeispiele:

- die Oberfläche wird aufgeraut und eingeebnet und Übergänge werden angeglichen
- die gründlich abgesaugte offenporige Oberfläche ist anschließend bestens geeignet um Kleber oder Spachtelmasse (Ausgleichspachtel) aufzunehmen

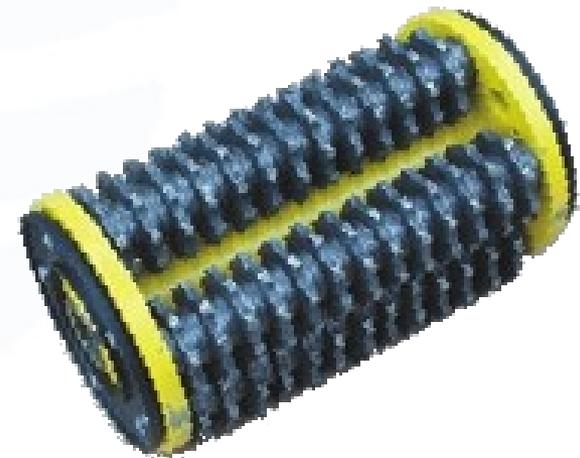


4. FRÄSEN

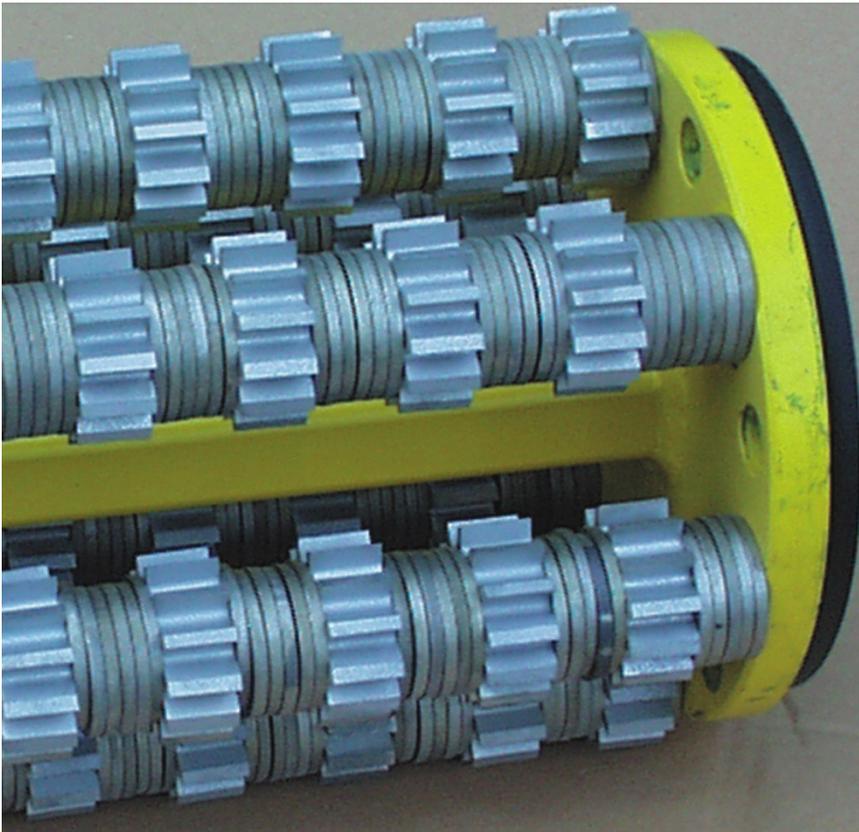
Zubehör:

Fräsmaschinen (Lamellenfräsen) mit Fräslamellen bestückt, welche in einer mit hoher Drehzahl rotierenden Trommel eingebaut sind.

Zum Abfräsen von Beton und Estrich werden Fräslamellen mit eingelöteten Hartmetallstiften verwendet.



4. FRÄSEN

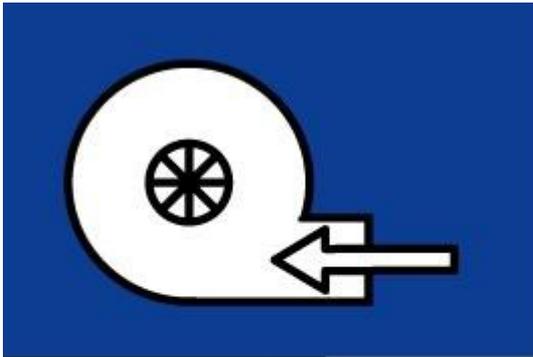


Ein besonders wirksames Werkzeug für elastische Oberflächen (Kleber, Kunststoffe, Schaumrücken...) sind "Schälfräser". Die zu entfernende Oberfläche wird durch scharfkantiges schneiden abgeschnitten. Diese drehrichtungsabhängige Frästrommel soll aus Verschleißgründen nicht auf mineralischen Oberflächen eingesetzt werden.

4. FRÄSEN



6. FILTERANLAGEN



Um den Komfort für Ihr Bedienpersonal, sowie die Leistungsfähigkeit unserer Maschinen zu optimieren, empfehlen wir Ihnen diese an speziell entwickelte Blastrac Filteranlagen anzuschließen.

Wir bieten Ihnen sowohl für Handmaschinen als auch für unsere größten Maschinen die entsprechende Filteranlage. Die Filteranlagen sind besonders für die Arbeit in Gebäuden mit beschränkten Zugangsmöglichkeiten, als auch für den Einsatz in Außenbereichen wie Straßen und Brücken, konstruiert.

6. FILTERANLAGEN

Besondere Merkmale der Blastrac Filteranlagen:

- Saugleistung von 150 bis zu 5.000 m³/h geeignet um auch sehr feine Partikel aufzufangen
- manuelle, elektrische oder pneumatische Abreinigung
- optional: Förderschnecke oder automatisches Einsacken von Staub und Partikeln

6. FILTERANLAGEN

Querschnitt einer Blastrac Filteranlage:



6. FILTERANLAGEN



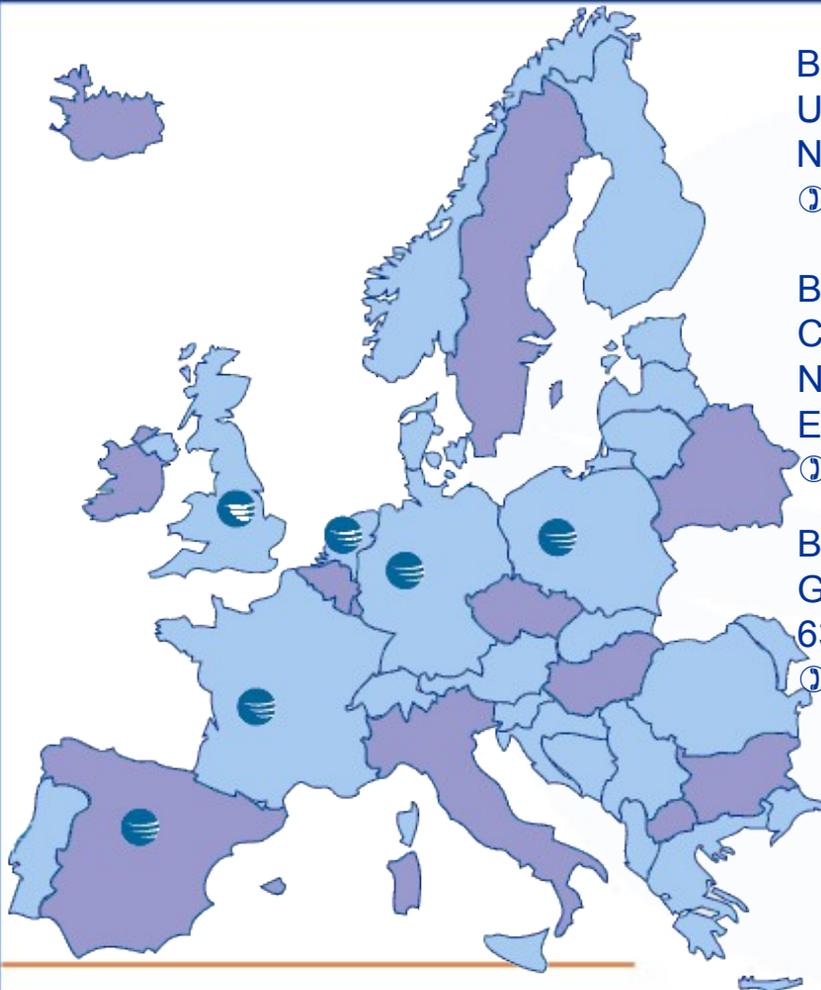
BLASTRAC TEAM

Unsere langjährigen Erfahrungen ermöglichen es uns, Ihnen in allen Fragen zur Seite zu stehen.

Wir beraten Sie gerne über:

- die unterschiedlichen Anwendungstechniken zur Oberflächenvorbereitung
 - Spezialwerkzeuge und Zubehör um Ihre Maschinen zu optimieren
 - Trainingsprogramme, Instandhaltung und Wartung Ihrer Maschinen oder Möglichkeiten zur Vermietung
 - Maschinenvorfürungen
 - Besondere Projekte, in enger Zusammenarbeit mit Ihrem eigenen Spezialistenteam.
-

BLASTRAC TEAM EUROPaweIT



BLASTRAC – HOLLAND

Utrechthaven 12
NL-3433 PN Nieuwegein
☎ + 31 (0) 30 601 88 66

BLASTRAC - SPANIEN

Calle Copernico, 16
Nave 2
E-28820 Coslada
☎ + 34 91 660 10 65

BLASTRAC - POLEN

Golina, Dworcowa 47a
63-200 Jarocin, Polen
☎ + 48 62 740 40 27

BLASTRAC - FRANKREICH
ZI-23, Av. des Tems Modernes
F-86360 Chasseneuil du Poitou
☎ + 33 (0) 5 49 00 49 20

BLASTRAC – ENGLAND
Unit 2, Outgang Lane, Dinnington
Sheffield, South Yorkshire
GB-S25 3QY
☎ + 44 (0) 1909 / 569 118

BLASTRAC - DEUTSCHLAND

Richard-Byrd-Strasse 15
D-50829 Köln
☎ + 49 (0) 221 / 70 90 32 -0
☎ + 49 (0) 221 / 70 90 32 -22

**Service Hotline: 0700 / BLASTRAC
0700 / 25278722**

BLASTRAC TEAM DEUTSCHLAND

**BLASTRAC-NIEDERLASSUNGSLEITER
ÖSTERREICH & SCHWEIZ**

Rudi Zylla

+ 49 (0) 172 / 286 51 28

NORD-OST DEUTSCHLAND

Kai Walden

+ 49 (0) 172 / 256 33 42



SÜD-WEST- DEUTSCHLAND

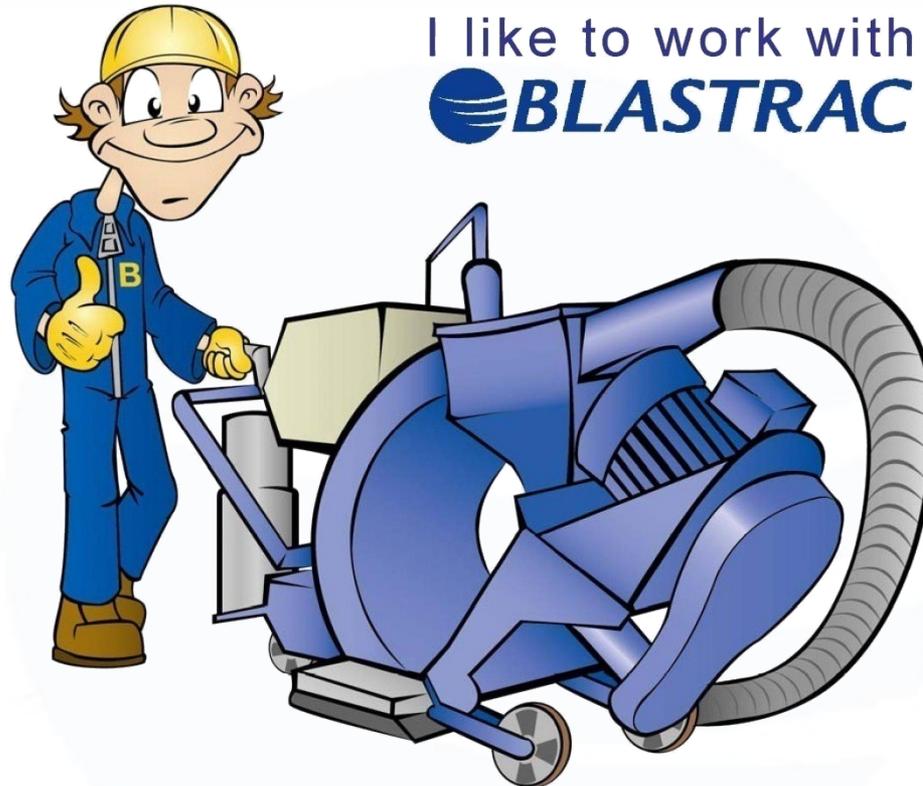
Jacek Chmiel

+ 49 (0) 172 / 256 33 49

INNENDIENST DEUTSCHLAND

Bernhard Hartnack

+ 49 (0) 221 / 709032-0



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!